

**Elisabeth Braumann, M.A.**Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355
elisabeth.braumann@wuh-group.com**Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker**Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680
ulrich.stienecker@wuh-group.com

März 2011 - Code Nr. 03'11

**Halle 15, Stand C41/D42**

„Wir machen das Absacken mobil“

Windmüller & Hölscher zeigt erstmals verfahrbare TOPAS auf einer Messe

Exponat ist die 750. FFS-Maschine von W&H

Der anhaltende Trend zur Lohnabsackung in der Schüttgut-Logistik führt zu immer höheren Ansprüchen an die Flexibilität der Absackmaschinen. Windmüller & Hölscher (W&H) hat schon früh auf diesen Trend reagiert und seine TOPAS mobil gemacht, um Absacksituationen in Silofarmen mit einer Vielzahl unterschiedlicher Füllprodukte effizient und flexibel zu meistern. Auf dem Messestand in Halle 15, Stand C41 / D42 zeigt W&H erstmals auf einer Messe eine verfahrbare Hochleistungs-FFS-Maschine TOPAS in Produktion, mit der ein derartiges Szenario praxisnah simuliert wird. Besucher können erleben, wie die Anlage unter ein Silo fährt, andockt, den Siloinhalt absackt und den Andockpunkt wieder verlässt. Bei dem Exponat – verkauft an die niederländische Logistikfirma Katoen Natie (KTN) – handelt es sich um die 750. von W&H gelieferte FFS-Maschine. Diese eindrucksvolle Zahl an Referenzen belegt die weltweit führende Position des Lengericher Maschinenbauunternehmens auf dem Gebiet der FFS-Absackmaschinen.



Als weiteres Highlight präsentiert sich die W&H-Tochterfirma Garant Maschinen (Lengerich/Deutschland) mit der neu entwickelten Hochleistungs-Flach- und Seitenfalten-Papierbeutelmaschine MATADOR NSL. Die Maschine zielt speziell auf den Markt der kleinformatischen Beutel, wie sie überwiegend im Fast-Food-Segment Verwendung finden. W&H verspricht sich ein hohes Interesse an den täglich stattfindenden Vorführungen, die das Fachpublikum von der hohen Leistung der zweinutzig ausgelegten Maschine überzeugen soll.

Die außerordentlich erfolgreiche TOPAS hat sich zu einer FFS-Absackanlage entwickelt, die heute eine Leistung von mehr als 2400 Sack/h erreicht und die universell im Produktsegment der frei fließenden Schüttgüter eingesetzt werden kann. Aufgrund ihrer Vielseitigkeit, Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit hat sie sich weltweit als das Absacksystem mit der größten Verbreitung durchgesetzt. Allein von der verfahrenbaren Version konnte W&H bisher mehr als 50 Einheiten absetzen, mehr als jeder andere Hersteller. Diese Gründe überzeugten auch den langjährigen W&H-Kunden KTN, einen der größten, weltweit aktiven Logistiker, erneut in eine W&H-Absackmaschine zu investieren.

Verwender der TOPAS schätzen ihren großen Formatbereich und die Fülle produktspezifischer Lösungen, mit denen sie problemlos an unterschiedlichste Absackerfordernisse im Füllgewichtsbereich zwischen 5 und 50 kg angepasst werden kann. Neben den klassischen Produktverwiegungen wie z.B. die W&H-Hochleistungs-Nettowaage – wie auf der Interpack zu sehen – stehen auch volumetrische Dosierungen für Produkte mit schwankender Dichte zur Verfügung. Optionen, wie der automatische Rollenwechsel, der bei Bedarf zusammen mit der Maschine verfährt, Luft-Evakuierungs-Einrichtungen, Ecken- und/oder



Kantenschweißung, Grifflochstanze oder eine Explosions-Schutzausführung, die alle Anforderungen der ATEX-Richtlinie erfüllt, sind weitere Beispiele dafür, wie Kunden die Leistung und Flexibilität ihrer TOPAS sowie die Funktionalität der auf ihr hergestellten Verpackung auf ihre Bedürfnisse zuschneiden können.

Ihre kompakte Bauweise macht die TOPAS zur idealen Anlage für den mobilen Betrieb in Absackterminals, wo sie von Silo zu Silo wechseln kann, um unterschiedlichste Füllprodukte abzusacken. Mit Schienen-, Räder- oder Luftkissensystemen ist W&H in der Lage, genau auf die Infrastruktur im Absackterminal abgestimmte Mobilisierungslösungen anzubieten.

Windmüller & Hölscher präsentiert auf der Interpack nicht nur sein Portfolio erfolgreicher FFS-Absackmaschinen, zu dem neben der universellen TOPAS die auf den Massenbetrieb spezialisierte DIAMANT und die für schwierig abzusackende Produkte zugeschnittene OPAL gehören, sondern bietet darüber hinaus umfassende Information über Lösungen im gesamten Spektrum der industriellen Verpackung von PE-, über Papier- bis zu Gewebesackmaschinen.

Windmüller & Hölscher ist ein international führender Hersteller von Maschinen und Ausrüstungen für die Industrie flexibler Verpackungen mit Sitz in Lengerich, Deutschland. Das Produktprogramm umfasst Blas- und Gießfolienanlagen, Flexo- und Tiefdruckmaschinen, Maschinen für die Veredelung und Verarbeitung von Papier, Folien und Kunststoffgeweben sowie FFS- (Form-, Fill- & Seal) Absackanlagen.



Diesen Artikel finden Sie als Download im doc.- und pdf-Format unter
<http://www.wuh-group.com/Presse>

Ansprechpartner:

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

ulrich.stienecker@wuh-group.com



PR 1303

Dank ihrer kompakten Bauweise ist die TOPAS die ideale Anlage für den mobilen Betrieb in Absackterminals, wo sie von Silo zu Silo wechseln kann, um unterschiedlichste Füllprodukte abzusacken. Ein derartiges Szenario simuliert Windmüller & Hölscher auf seinem Messestand in Halle 15, wo eine verfahrbare Hochleistungs-FFS-Maschine TOPAS in Produktion zu sehen sein wird.