



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

PRESSE-INFORMATION | PRESS INFORMATION

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355
elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Oktober 2010 - Code Nr. 15'10



EXPO in Lengerich **28./29.10. + 01./02.11.2010**

OPTIMEX

Blasfolienextrusion auf High-end-Niveau im mittleren Preissegment

Ein vergleichsweise einfacher Dreischicht-Aufbau aus verschiedenen Polyolefinen – ausgerüstet mit den entsprechenden Additiven – ist kennzeichnend für den überwiegenden Teil aller im Markt eingesetzten Folien. Was liegt also näher, als eine auf dieses „Mainstream“-Marktsegment ausgerichtete Blasfolienanlage zu konzipieren? Der exakte Zuschnitt der Anlage auf derartige Anforderungen bietet deutliche wirtschaftliche Vorteile gegenüber universelleren Anlagen. Mit der neuen 3-Schicht-Blasfolienanlage OPTIMEX reagiert der deutsche Maschinenhersteller Windmüller & Hölscher auf den Bedarf für eine maßgeschneiderte Anlage zur wirtschaftlichen Herstellung von Verpackungs-, Automaten-, Tragetaschen- und Laminierfolien sowie Schrumpf- und Stretchhauben und erschließt damit neue Kundenkreise.



OPTIMEX ist die Verbindung von neuester Extrusionstechnologie mit einer klar umrissenen Anlagenausstattung in der von W&H gewohnten Qualität. Sie ermöglicht die Produktion erstklassiger Folien bei überschaubaren Investitionskosten. Auf der Hausmesse EXPO produziert die OPTIMEX eine hochtransparente, anspruchsvolle 3-Schicht-Kaschierfolie mit hohem Metallocene-Anteil und einer Ausstoßleistung von 350 – 400 kg/h. Erstmals wird der neue Abzug mit Seitenfaltenvorrichtung für die Herstellung von Schrumpf- und Stretchhauben gezeigt.

In der OPTIMEX verbinden sich bekannte Elemente aus der W&H-Blasfolienanlage VAREX mit neuen, speziell für die OPTIMEX entwickelten Komponenten. Die Anlage ist zurzeit in den Arbeitsbreiten 1300 mm, 1600 mm und 1800 mm dfl. sowie für Seitenfaltensfolien auch in den Arbeitsbreiten 2200 mm und 2600 mm dfl. lieferbar.

Unschlagbarer Vorteil des MAXICONE C Blaskopfs, der schon in der VAREX Erfolge feierte, ist sein extrem niedriges Schmelzevolumen und die sehr kurzen Schmelzewege. Damit schafft er ideale Voraussetzungen für höchste Folienqualität und schnelle Produktumstellungen. Mit Schichtverhältnissen von 1:1:1 bis hin zu 1:6:1 bietet er eine einzigartige Flexibilität.

Ein wesentliches Element der neu konzipierten Komponenten sind die Extruder mit Low Temperature-Barriereschnecken, die maßgeblich zu der hohen Ausstoßleistung der Anlage beitragen. Wassergekühlte Umrichter der neusten Generation begrenzen die Wärmeentwicklung in den Schaltschränken der Extruderantriebe selbst bei hohen Umgebungstemperaturen.



Der neu entwickelte Drehrahmen-Kalibrierkorb verfährt seine Kalibrierarme zentrisch zur Blase und ermöglicht auf diesem Wege eine fest umschließende Kalibrierung der Folienblase. Neben der hiermit erzielten, engen Breitentoleranz zeichnet sich die produzierte Folie auch durch ein perfektes Dickenprofil mit äußerst niedrigen Toleranzen aus. Verantwortlich dafür ist ein kapazitives Dickenmesssystem, dessen Sensor kontinuierlich die Blase umrundet und seine Messsignale an die bewährte OPTIFIL P2K-Dickenregelung weitergibt. Ebenfalls neu ist der reversierende Abzug mit horizontalen Wendestangen, der sich auf Wunsch auch mit einer Seitenfalten-Einlegevorrichtung ausstatten lässt.

Damit die hochwertig produzierte Folie auch optisch ansprechend und mit optimalen Weiterverarbeitungseigenschaften aufgewickelt wird, wurde der Wickler FILMATIC O für die OPTIMEX entwickelt. Dieses neue Mitglied der erfolgreichen W&H-Wicklerbaureihe ist alternativ als Mono- oder Doppelwickler verfügbar. Weil er technologisch auf den bewährten FILMATIC-Wicklern basiert, garantiert er hervorragende Rollenqualität.

Die OPTIMEX ist mit dem aus der VAREX bekannten intuitiven Bedienkonzept PROCONTROL ausgestattet und verfügt selbstverständlich über die Automatisierungsmodule EASY-CHANGE und PROFILE BOOSTER zur schnellen und Ressourcen schonenden Produkt- und Formatumstellung.

Wohl einzigartig in der Extrusion ist das neue Service-Konzept, das W&H für die OPTIMEX anbietet. Im Falle einer Störung kommuniziert der integrierte Servicerechner mittels Internet mit den Spezialisten im



W&H-Informations- und Diagnosezentrum IDZ, so dass diese jede Anlagenkomponente analysieren und möglichst schnell Abhilfe schaffen

können. Zudem bietet der Servicerechner dem Kunden die Möglichkeit, Dokumentationen, Schaltpläne sowie Parametrierungen, Analog- und Digitalsignale direkt auf dem Servicemonitor einzusehen. Der Nutzen des Konzepts für den Betreiber liegt in der Verbesserung der Verfügbarkeit und damit der Wirtschaftlichkeit seiner Anlage.

OPTIMEX ist eine sehr attraktive Blasfolienanlage, die am Markt auf eine sehr positive Resonanz stieß. In den ersten 10 Monaten seit ihrer Markteinführung wurden bereits 10 Anlagen verkauft.

Windmüller & Hölscher ist ein international führender Hersteller von Maschinen und Ausrüstungen für die Industrie flexibler Verpackungen mit Sitz in Lengerich, Deutschland. Das Produktprogramm umfasst Blas- und Gießfolienanlagen, Flexo- und Tiefdruckmaschinen, Maschinen für die Veredelung und Verarbeitung von Papier, Folien und Kunststoffgeweben sowie FFS- (Form-, Fill- & Seal) Absackanlagen.

Diesen Artikel finden Sie als Download im doc.- und pdf-Format unter <http://www.wuh-group.com/Presse>

Ansprechpartner:

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

elisabeth.braumann@wuh-group.com



Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

ulrich.stienecker@wuh-group.com



PR 1270

OPTIMEX ist die neue W&H-Blasfolienanlage mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis für ein breites Anwendungsspektrum im 3-Schicht-Bereich.