

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Contacto PR

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: elisabeth.braumann@wuh-lengerich.de

Dipl.-Kfm. Alexander Lohmann

Tel.: +49 5481 14-3669 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: alexander.lohmann@wuh-lengerich.de

Marzo 2008 – Código 01'08

Incremento de los resultados gracias a las adaptaciones posteriores

Desde hace años Windmüller & Hölscher (W&H) es conocida por muchas empresas transformadoras en el mercado como un proveedor de líneas completas de películas sopladas. Sin embargo, no es tan conocido el hecho de que la empresa utiliza sus conocimientos en tecnología de procedimientos para realizar adaptaciones posteriores tanto en las instalaciones W&H de películas sopladas más antiguas como en las de otros fabricantes, dotándolas de componentes y módulos modernos procedentes de su programa actual de productos. Los puntos clave de las soluciones de retroadaptaciones ofrecidas por W&H son el incremento del rendimiento, la mejora de la calidad de la película, el incremento de la disponibilidad de los equipos, la flexibilidad y la minimización de los residuos así como el ahorro de material. El espectro de soluciones de retroadaptaciones va desde el suministro del material, hasta el rebobinado (inclusive toda la automatización) pasando por la dosificación gravimétrica con regulación de extrusoras, unidades de plastificación, distintos cabezales de soplado, cestas de calibración y tiros.

No siempre es necesario invertir en un equipo totalmente nuevo, para incrementar el rendimiento de expulsión de la propia producción de

películas. A menudo basta con completar o intercambiar algunos componentes deficientes para aumentar el rendimiento de un equipo. Un elemento importante para aumentar, por ejemplo el rendimiento de una instalación de películas sopladas es la óptima refrigeración del soplado, según explica Hendrik Steen, director de distribución de módulos en W&H: “Gracias a nuestra experiencia sabemos que, dependiendo del producto, con la instalación de nuestro moderno anillo de refrigeración MULTICOOL® no sólo se incrementa el rendimiento en hasta un 30% sino que también se puede mejorar significativamente la tolerancia de la película. Incluso un incremento de producción de un 10 % puede traducirse, con un rendimiento medio de 450 kg/h, en una capacidad extra anual de producción de aprox. 330.000 kg de películas más vendibles“

Pero con un nuevo anillo de refrigeración no sólo se puede mejorar significativamente el rendimiento, sino también la tolerancia de la película, lo cual se traduce en una mayor estabilidad de marcha y, por consiguiente, también en una menor cuota de mermas. Un gran número de clientes se sorprenden de que estos aumentos en términos de rendimiento y de calidad se puedan alcanzar en un tiempo de amortización de la inversión de pocas semanas” Es decir, ya en los primeros meses tras la modernización el cliente obtiene una cuota de cobertura notablemente superior con su instalación de películas sopladas”, añade Hendrik Steen.

La mejora de la calidad de las películas se debe a la distribución del aire, totalmente homogénea, del anillo de refrigeración MULTICOOL®. Además obtiene un resultado de refrigeración homogéneo y elevado que

resulta necesario para incrementar la capacidad de producción. El equipo MULTICOOL® no sólo incrementa el rendimiento sino que también es sumamente flexible. Con pocas manipulaciones se puede cambiar un producto, por ejemplo un Single-Lip- por un Dual-Lip- o por la aplicación especial del anillo refrigerador HDPE. La flexibilidad también se puede observar en los distintos diámetros de hileras y tipos de cabezales de soplado, pues se puede retroadaptar tanto en cabezales de soplado W&H como en cabezales de soplado rotativos o de otras marcas.

“Un punto clave en nuestros desarrollos es diseñar nuevas soluciones de forma tan modular que los clientes no sólo puedan crear sus nuevos equipos individualmente como un kit, sino que ellos mismos puedan por ejemplo montar un anillo de refrigeración MULTICOOL® reequipado, ampliándolo posteriormente a un anillo de refrigeración regulado“, explica Hendrik Steen la filosofía de W&H. El estilo particular W&H permite pasar sin problemas de un sencillo anillo de refrigeración a un anillo de refrigeración con regulación de espesor de perfil o a un anillo de refrigeración de doble sección, y así duplicar la capacidad de producción. En el último caso se deberá utilizar una regulación de perfil patentada OPTIFIL® P3 o P3K.

La gran ventaja de completar un anillo de refrigeración sencillo con una regulación de perfil, del tipo OPTIFIL® P2K por ejemplo, es que la tolerancia de película mejorada previamente, aún puede seguir incrementándose. Para ello, este sistema patentado por W&H, se basa en cartuchos calentadores en el anillo de refrigeración MULTICOOL®, que calientan partes gruesas de película que aparecen localmente,

eliminándolas y generando por tanto una tolerancia óptima. El sistema funciona perfectamente sin electrónica sensible a interferencias, y prescinde de una mecánica sensible a la suciedad, haciendo que sea especialmente sólido y seguro en su manejo.

Resumen de las ventajas del OPTIFIL® P2K:

- Producción sin merma poco tiempo después del arranque o después del cambio
- Tolerancias de espesor de película constantemente buenas todo el tiempo de producción
- Elevada rentabilidad gracias a un ahorro considerable de materia prima
- Notable incremento del rendimiento de expulsión
- Fácil adaptación posterior a todos los tipos de cabezales de soplado (cabezales de soplado W&H y otras marcas) fijos y reversibles
- Técnica de servicio fácil

El anillo de refrigeración se suministra con la regulación OPTIFIL® P2K junto con un sistema de medición del espesor (también modelos especiales, p. ej. para superficies altamente adherentes), una corona de reversión, una columna de control PROCONTROL® TS así como el juego completo de cables. Más información en www.wuh-lengerich.de.



Foto PR 1215:

Adecuado para cualquier relación de soplado (BUR) el anillo de refrigeración MULTICOOL®.



Foto PR 1216:

El sencillo anillo de refrigeración MULTICOOL® también se puede equipar añadiendo un anillo de doble sección MULTICOOL® D con la regulación de perfil patentada OPTIFIL® P3K.