

## **WINDMÖLLER & HÖLSCHER**

### **Contacto PR**

#### **Elisabeth Braumann, M.A.**

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: [elisabeth.braumann@wuh-lengerich.de](mailto:elisabeth.braumann@wuh-lengerich.de)

#### **Dipl.-Kfm. Alexander Lohmann**

Tel.: +49 5481 14-3669 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: [alexander.lohmann@wuh-lengerich.de](mailto:alexander.lohmann@wuh-lengerich.de)

Octubre 2007 – Código 09'07

## **FERIA DEL PLÁSTICO K 2007**

**Pabellón 17, Stand A59**

### **Rendimiento extraordinario**

#### **Factor de tobera 2,6:**

**Una instalación para la elaboración de película soplada  
VAREX® produce 650 kg/h de película de alta calidad  
utilizando una tobera de 250 mm de diámetro.**

„No solamente hablamos de rendimiento, lo mostramos“ – esta pretensión ambiciosa la demostró Windmüller & Hölscher, el fabricante alemán de máquinas, todos los días, durante la K 2007, tanto en el pabellón de la feria en Düsseldorf como en la propia exposición interna EXPO, en la sede de la empresa en Lengerich.

La instalación para la elaboración de película soplada de tres capas VAREX® fue, con un rendimiento de 650 kg/h de película de alta calidad utilizando una tobera de 250 mm de diámetro, el punto destacado en el stand de la feria de W&H. No era tanto el rendimiento absoluto de la instalación, con un ancho de trabajo 1600 mm, el que producía la sensación y causaba comentarios de reconocimiento de los expertos presentes, sino el factor extraordinario de la tobera, dado que esto

significa un incremento de un 150 % comparado con el estándar en instalaciones actuales.

Responsables de este rendimiento sensacional eran principalmente la composición modular de la instalación para la elaboración de película soplada VAREX<sup>®</sup> de alto rendimiento y la armonización perfecta entre sí de los módulos individuales, los que habían sido ajustados para lograr un rendimiento máximo. La instalación estaba equipada con el nuevo cabezal soplador de tres capas, patentado, MAXICONE<sup>®</sup> que abre, solamente gracias a su geometría, el potencial para rendimientos más elevados comparado con cabezales similares en el mercado. El MAXICONE<sup>®</sup> C se destaca por su forma de construcción extremadamente compacta, con un volumen de la masa fundida considerablemente reducido, tiempos de cambio más cortos, con un mínimo de desperdicios y calidad óptima de la película. Para el transporte uniforme de la masa fundida, se utilizó la ejecución más moderna del tornillo de barrera con sección de mezcla de agujeros cruzados y geometría optimizada del tornillo.

El anillo refrigerador de doble nivel MULTICOOL<sup>®</sup> D contribuyó también, en forma muy esencial, a lograr este rendimiento tan elevado. Este sistema es en realidad el sistema más eficiente disponible en el mercado para la refrigeración externa del tubo de la película. El rebobinador de contacto FILMATIC<sup>®</sup> S, el que puede ser ampliado con posterioridad, permitió lograr un rebobinado de la película de primera calidad a altas velocidades de producción. Este rebobinador estaba equipado adicionalmente con las funciones de rebobinado central y por intersticio y cumplía así, con las demandas más exigentes a la técnica de

rebobinado. El rebobinador FILMATIC® S ha sido distinguido con el certificado GS de seguridad comprobada, lo que lo acredita como el rebobinador de película más seguro del mundo.

Después de la feria, se entregó la instalación a un cliente en el sudeste de Asia.



**Foto PR 1205:**

La instalación para la elaboración de película soplada VAREX® fue el punto destacado en el stand de W&H con un rendimiento de 650 kg/h de película de alta calidad, una tobera de 250 mm de diámetro y un factor excepcional de la misma de 2,6.