

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Contacto PR

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: elisabeth.braumann@wuh-lengerich.de

Dipl.-Kfm. Alexander Lohmann

Tel.: +49 5481 14-3669 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: alexander.lohmann@wuh-lengerich.de

Agosto 2007 – Código 04'07

FERIA DEL PLÁSTICO K 2007

Del 24 al 31 de Octubre de 2007

Pabellón 17, Stand A59

Técnica e innovaciones contundentes al alcance de la mano

“Turning Vision into Business“ éste es el lema de la edición 2007 de la Feria Internacional del Plástico y el Caucho, la K, y, también para Windmüller & Hölscher, una consigna representativa hace mucho años. La meta propuesta del fabricante alemán de máquinas es, gracias a su fuerza innovadora y una oferta de productos más vendibles y valorados, asegurar a sus clientes que maximicen las ganancias. El rendimiento, la rentabilidad, la flexibilidad y, al fin y al cabo, la calidad, suelen ser los ingredientes de la receta de éxito seguro. Por consiguiente, el enfoque propuesto en el proceso del desarrollo conceptual es incrementar sobre todo el rendimiento, reducir sustancialmente los tiempos de cambio, reducir al mínimo el desperdicio así como también la cantidad de materias primas. En forma paralela a la K 2007 de Düsseldorf, W&H también lleva a cabo, una exposición propia, la EXPO, en su fábrica de Lengerich, demostrando su fuerza innovadora con muchas novedades más en los campos de la extrusión, impresión, ennoblecimiento así como conversión. Un ejemplo perfecto, uniendo los cuatro factores decisivos – rendimiento, rentabilidad, flexibilidad y calidad – es la línea de extrusión por soplado de alto rendimiento VAREX® que se puede ver durante los días de la feria

con su cabezal soplador patentado MAXICONE® C, caracterizado por su diseño muy compacto y por un volumen significativamente menor de la masa fundida. Su nueva geometría permite potenciar el rendimiento más en comparación con los cabezales sopladores de este tipo conocidos en el mercado. Además, proporciona una gran flexibilidad en lo referente a relaciones extremas de las capas así como una mejor calidad de la película. Tiempos de cambio más cortos y reducción de la cantidad de desperdicio caracterizan a este cabezal soplador de arquitectura compacta.

El anillo refrigerador de dos niveles MULTICOOL® D, el sistema más eficaz del mercado para la refrigeración exterior de la película, maximiza la productividad. El rebobinado posterior se asegura por un rebobinador de la serie de rebobinadores FILMATIC® – formando parte del programa de rebobinadores de Windmüller & Hölscher para líneas de extrusión por soplado y líneas para películas planas.

También en el stand de W&H, localizado en el pabellón 17, estará en demostración una máquina soldadora POLYREX® BV para la confección de bolsas portátiles con asas troqueladas con hojas de refuerzo. Este modelo de la serie POLYREX® se destaca especialmente por su muy amplia variedad de formatos y mayor rendimiento

Exposición propia EXPO en Lengerich

La más avanzada tecnología para la fabricación de películas, la impresión y la conversión, se presentará también a los profesionales internacionales en la exposición propia EXPO de W&H en la fábrica de Lengerich. En los modernos Centros de Extrusión e Impresión de W&H la audiencia

especializada podrá ver en pleno funcionamiento nada menos de tres líneas de extrusión de la gama VAREX[®], una línea de extrusión para películas planas FILMEX[®], tres impresoras flexográficas, una impresora de huecograbado así como una máquina confeccionadora de bolsas.

Todas las innovaciones inherentes en las máquinas estando en demostración durante los días de la exposición propia EXPO reflejan la importancia de gran rendimiento, rentabilidad, flexibilidad y calidad. Así, un punto de atracción en el sector de la extrusión cast, en la línea de FILMEX[®], será la fabricación de película CPP metalizada con una velocidad extremadamente alta.

Adicionalmente, las tres líneas de extrusión por soplado VAREX[®] probarán su gran flexibilidad y productividad fabricando diferentes tipos de películas. Entre otras, se fabricará una película PP, una película de barrera de 9 capas con EVOH de 1 µm así como una película HDPE similar al papel pasando todavía por una estación de fijación para optimizar la planicidad. Cada una de las líneas de extrusión por soplado VAREX[®] se encontrará exactamente adecuada al perfil de exigencias de cada caso reflejando algunas de las configuraciones ofrecidas por W&H.

Aquí no vamos a mencionar todas las novedades sino solamente dos módulos a modo de ejemplo: Para rentabilizar aún más la producción de películas, W&H ofrece los módulos EASY-CHANGE y PROFILE BOOSTER automatizando y agilizando significativamente el proceso de cambio de formato de forma de poder reducir el tiempo y la materia prima en hasta un 60 %. Es posible suministrar el EASY-CHANGE y el PROFILE BOOSTER como equipamiento posterior para todas las líneas de extrusión por soplado VAREX[®] que poseen el sistema de manejo

PROCONTROL® TS. Y, para líneas antiguas y/o de fabricación ajena, W&H ofrece otros módulos para aumentar el rendimiento y el nivel de calidad.

Del amplio muestrario de máquinas de impresión W&H presentará en funcionamiento en el Centro de Impresión: Una ASTRAFLEX® de 8 colores, una NOVOFLEX® CM de 10 colores así como una PRIMAFLEX® CM 8. Además, se presentará, una máquina de impresión de huecograbado de 8 colores, HELIOSTAR® G, en diferentes versiones, es decir con técnica de carrito introductor o casetes y empleando camisas impresoras.

El programa de la EXPO se completa con la demostración de la confección de bolsas portátiles con asas tipo lazo en la POLYREX® SF .

Con las máquinas presentándose en fabricación se mostrarán en la EXPO otras innovaciones impactantes tales como una nueva extrusora de 180.30 y un feedblock de 28 microcapas a modo de ejemplo.



Foto PR 1192:

Un buen ejemplo de la configurabilidad flexible de la VAREX® es la línea de extrusión por soplado de 5 capas equipada con el anillo refrigerador de dos niveles MULTICOOL® D potenciando la refrigeración de la película y la productividad. El control de todos los módulos de la VAREX® se encuentra agrupado en una unidad de fácil manejo, gracias al sistema de mando universal PROCONTROL® TS.



Foto PR 1193:

Las líneas de extrusión por soplado VAREX® de WINDMÖLLER & HÖLSCHER ultramodernas son el resultado de décadas de experiencia práctica y de constante desarrollo para adecuarse exactamente a las necesidades específicas.

(Foto por cortesía de la empresa Folplast / Hungría)

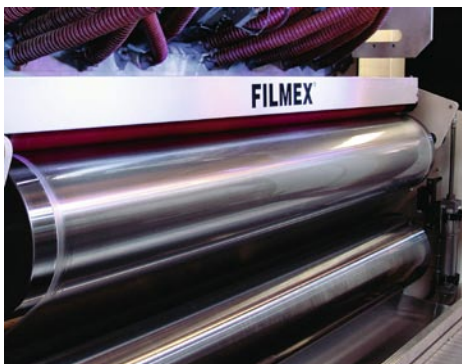


Foto PR 1194:

La FILMEX® trabaja de acuerdo a la tecnología de cilindro enfriador (Chill-Roll), es decir que la masa fundida, ya sea un sencillo film monocapa, como también de 9 capas o multicapa con 28 ó mas capas, es vertida sobre un cilindro enfriador y enfriada rápidamente.



Foto PR 1195:

Un punto de atracción en el sector de la extrusión cast, en la línea FILMEX®, será la fabricación de película CPP-Folie metalizada a una velocidad extremadamente alta.



Foto PR 1196:

La calidad óptima de rebobinado de las bobinas rebobinado es la condición sine qua non para la alta calidad en los siguientes procesos de conversión y caracterizan a los rebobinadores de diseño modular FILMATIC® de WINDMÖLLER & HÖLSCHER.



Foto PR 1197:

La máquina POLYREX® BV para confeccionar bolsas portátiles con asas troqueladas se destaca por su muy amplia variedad de formatos y su velocidad extremadamente alta.



Foto PR 1198:

Confeccionar hoy bolsas portátiles con asas tipo lazo y mañana bolsas con asas troqueladas – no da ningún problema para la máquina confeccionadora POLYREX® 85 SF-Servo convincente por su excepcional flexibilidad y rendimiento.