

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Contacto PR

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: elisabeth.braumann@wuh-lengerich.de

Dipl.-Kfm. Alexander Lohmann

Tel.: +49 5481 14-3669 · Fax: +49 5481 14-3355

E-Mail: alexander.lohmann@wuh-lengerich.de

Abril de 2008 – Código 08'08

interpack 2008 Pabellón 15, Stand C55/E42

Ensacado seguro de productos a granel pulvulentos y de mala fluidez

La máquina FFS OPAL® presentada por primera vez en la interpack

Hasta ahora, el ensacado de material a granel con fuerte generación de polvo, mala fluidez y contenido de aire, no era posible empleando las instalaciones de ensacado FFS. Con la OPAL®, presentada por primera vez en una interpack por el fabricante alemán de máquinas Windmüller & Hölscher (W&H), estas limitaciones del proceso FFS pertenecen al pasado. A través de un sistema cerrado, con patente en trámite, en la OPAL® estos dificultosos productos se envasan de forma controlada, con un mínimo de entrada de aire.

La clave para controlar estos artículos a granel tan exigentes en la técnica de llenado es la dosificación a través de husillo. Con esta técnica, el producto se llena en los sacos de modo controlado y sin aportación de aire. Para que tampoco se mezcle aire al salir del tubo de llenado, la apertura de salida del tubo siempre se mantiene por debajo del nivel del producto. Esto impide que el producto suelte polvo y así se mantiene

limpio el borde del saco, ofreciendo las mejores condiciones para una soldadura altamente resistente de la parte superior del saco para su cerrado.

Durante todo el proceso de llenado, la apertura de salida y el nivel de llenado permanecen en una posición constante. Esto es posible gracias a un sistema de elevación, que desciende el saco en sincronía con el aumento del nivel de llenado. Al alcanzar el peso deseado, que se determina por medio de un procedimiento especial para la medición del peso de llenado, el extremo del tubo de llenado se cierra automáticamente, lo cual impide eficazmente que siga cayendo producto y se falsee el valor nominal. Después del pesaje, las sondas de evacuación aseguran que los productos con contenido de aire sean obturados eficazmente.

Para requisitos especiales del producto, existen versiones disponibles de la OPAL® con protección anticorrosiva y/o protección antiexplosiva (ATEX), y/o apta para productos alimenticios.

Windmüller & Hölscher es un fabricante líder a escala internacional de máquinas para embalajes flexibles. La gama de productos de la empresa abarca instalaciones de películas sopladas o planas, impresión flexográfica o de huecogrado y máquinas de ennoblecimiento, de confección de sacos, bolsas y bolsas portátiles, así como máquinas de embalaje según el principio FFS (Form-Fill-Seal) e instalaciones para el proceso de tejidos sintéticos.



Foto PR 1211:

La OPAL® presentada por primera vez en una interpack es la máquina ideal para el ensacado de productos a granel con fuerte generación de polvo y de mala fluidez.